空压机房管理制度

空压机房的安全管理，保障空压机安全运行，防止事故发生，特制定本规程，本规程如与国家颁布有关规定发生矛盾时，按国家规定执行。

1、开车前检查一切防护装置和安全附件是否处于完好状态，否则不得开车运行。

2、 检查各处的润滑油面是否合乎标准。

3、 压力表、储气罐、安全阀要按规定进行检验。

4、当检查修理时，应注意避免木屑、铁屑、抹布、灰尘等落入气缸、储气罐及导管里。

5、严禁用酒精、煤油等易燃物品清洁设备。

6、机器在运转中，要经常注意观察气压，油压以及摩擦部位的温度计和设备的运转状态是否正常，要做到：勤听、勤看、勤检查。

7、空压机在运转中若发生不正常的声响、气味、振动或发生故障，应立即停车检查。经检修后才重新开车使用。

8、非机房操作人员，不得随意进入机房；因工作需要必须进入，需经有关部门同意方可；机房内不准放置易燃易爆物品。

9、工作完毕将储气罐内余气放出。