牵引动力国家重点实验室

机械加工中心安全管理制度

1、在工作前，必须穿好工作服，穿劳保鞋,扣紧袖口，不准戴手套、围巾进行工作。

2、未能了解机床性能或未经领导同意，不得任意启动机床进行工作。

3、工作前必须先把刀具、工件夹得牢固可靠。

4、不准把任何刀具、量具、工件及其他东西放在机床床面上或产生运动的部分。

5、开车前必须注意下列事项：

（1）用手试车头、刀架、工作台、及其他运转部分，在工作时是否会彼此碰撞，或受到阻碍。

（2）检查各手把是否已放在一定位置。

（3）不准把刀具先切在工件上再开车。

6、开车后必须注意下列事项：

（1）不要用手接触工件、刀具及机床其他运转部分，身体也不要靠在机床上。

（2）不准用棉纱或其他东西擦拭机床和工件（必要时必须停车）。

（3）吃刀时必须缓慢小心，以免损坏刀具或机床。

（4）切削时头不要与工件太接近，切实注意，不可在正对切屑飞出方向来观察加工。

（5）机床运转时不可变换速度。

（6）切下之切屑不要用手去清除，以免割破手指。

（7）如遇刀具断裂、马达、机床发生不正常音响或漏电及操作发生故障时，立即停车并报告领导及时处理。

7、工作时必须全神贯注，尤其在机床自动走刀时应特别注意，严禁不停车就离开工作地点，严禁工作中打手机或与他人聊天等。

8、工作完毕，必须整理好工具并把机床打扫干净，并对机床加油润滑。